



2023

3BEY  
OTOMASYON

KAYNAK OTOMASYON

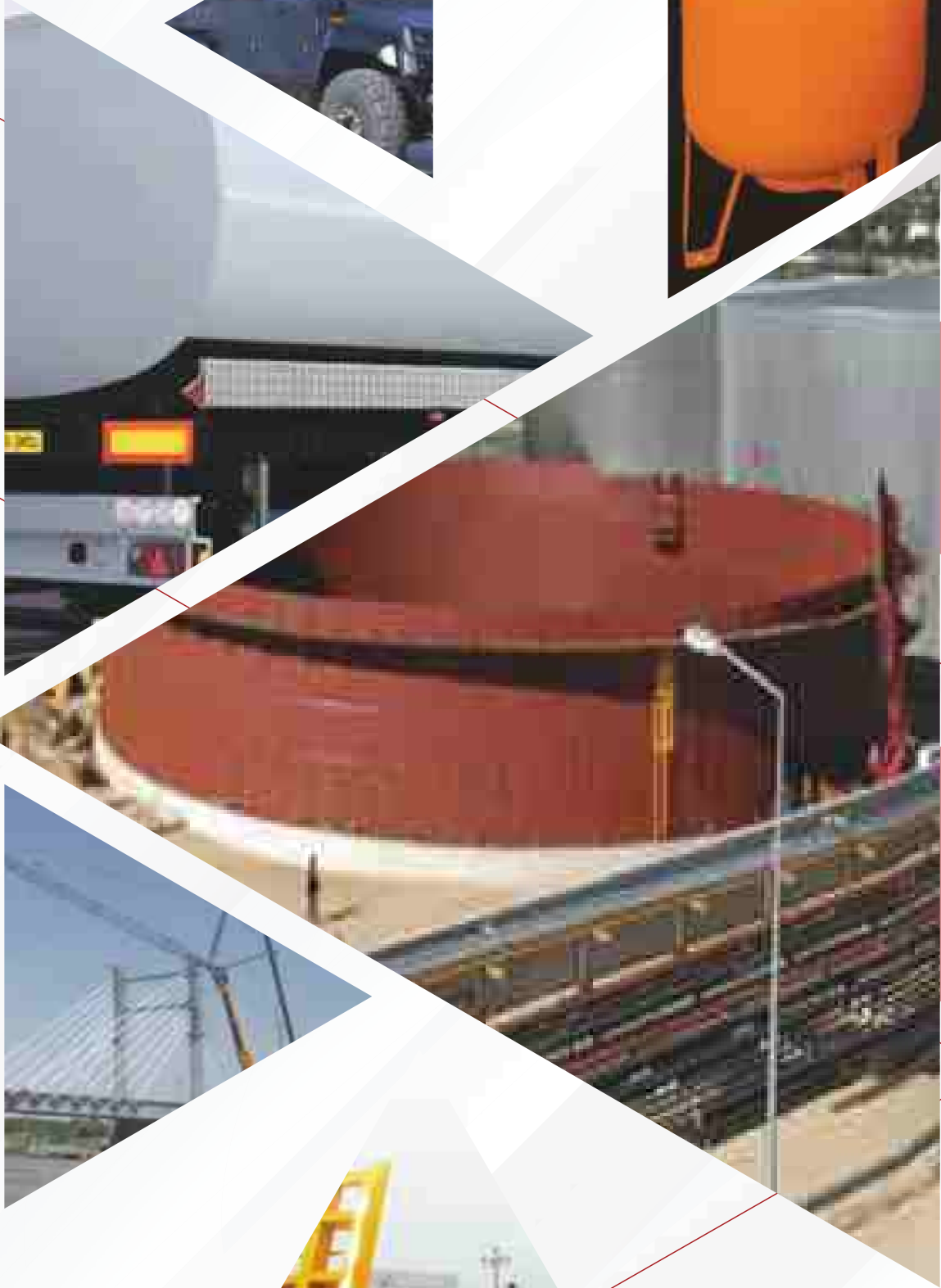
Resource Automation

SİSTEMLERİ

Systems



PROMACHTECH  
- automation welding system -



# HAKKIMIZDA

**Promachtech Makina** 2019 yılında kurulmuş olup otomasyon sistemi makineleri için;

- \*Tasarım
- \*Üretim
- \*Otomasyon
- \*Satış
- \*Kurulum
- \*Servis
- \*Teknik Destek hizmetleri vermektedir.

Temel prensibi müşteri ihtiyaçlarını en kısa sürede analiz etmek, gerekli arge çalışmaları ile birlikte ekonomik, kaliteli ve modern ürünler sunmak olan firma donanımlı teknik personeli ile geleceğe sağlam adımlarla ilerlemeyi hedeflemektedir.

## Vizyon;

Promachtech Makina, konularında dünyanın en büyük markalarını ve en ileri teknolojisini Türk makina otomasyon sektörüne sunmakta, güçlü satış sonrası hizmetleri ve teknik desteği, tüm ürünlerde üstlendiği teknik servis nosyonu ile deneyimini, uzmanlığını güvenle özdeşleştirmekte, daha dinamik, daha hızlı ve daha odaklı bir hizmet anlayışıyla çözüm ortaklığı kavramını, yenilikçi bir vizyonla derinleştirmektedir.

## Misyon;

Ar-ge projelerinin geliştirilmesi ve ülkemizi bu alanda daha ileriye taşımak. Sadece teknolojiyi kullanmayıp teknolojiyi bir adım ileri taşımak. Türkiye ve dünya çapında sektörün lideri olmak. Kalitemizin sürekliliğini sağlamak. Mevcut müşterilere, en iyi hizmeti sunmak ve yeni müşteriler sağlamaktır. Promachtech Makina sizinle yakın işbirliği içinde, dünya standartlarında kaliteli hizmet, özelleştirilmiş yerel çözüm sunarak robotik sistemlerinizin performans ve servis ömrünü arttırmaya yardımcı olmak için daima hazır.

## Yapı Sektörü (Construction Industry)

Barajlar Dams  
Çelik Yapılar Steel structures  
Köprü ve Viyadükler Bridge and Viaducts



## Araç Üstü Ekipman Sektörü (Vehicle Equipment Sector)

Treyler ve Dorseler Trailer and Dorsetters  
Akaryakıt Tankerleri Fuel tankers  
Damperler Tippers  
Mobil Vinçler Mobile Cranes  
Çöp Araçları Rubbish Tools

## Araç Makine ve Ekipmanları Sektörü (Vehicle machine and Equipment industry)

Tanklar(Kompresör, Tanks (compressor,  
Hidrofor vs) Hydrophorus VS)  
Tüpler (Lpg, Yangın vs) Tubes (LPG, Fire, etc.)

## Isı Sektörü (Heat Sector)

Tanker (LPG, LNG) Tanker (LPG, LNG)  
Isı Kazanları Heat boilers  
Panel (Membran) Sektörü Panel (membrane) sector

## Savunma Sanayi Sektörü (Defence industry Industry)

## Enerji Sektörü (Energy Sector)

Enerji Santralleri Power plants  
Saha Tankları (Depolama Tankları) Field Tanks (Storage Tanks)  
Rüzgar Kuleleri Wind Towers  
Boru ve Borulama Tesisleri Piping and Piping facilities



# sektörler

# PMTTP



## Tabla Tip Pozisyoner

Tek Eksen Çalışma  
Yatay Dönüş Hareketi  
500 Kg'dan 50 Ton'a  
Kadar Standart Tasarım

## Header Type Positioner

Single Axis operation  
Horizontal rotation Movement  
From 500 kg to 50 tons  
Up to Standard Design

"KAYNAK POZİSYONERLERİ"

## Konvansiyonel Tip Pozisyoner

İki Eksen Çalışma  
Tabla Döndürme ve  
Devrilme Hareketi  
100 Kg'dan 30 Ton'a Kadar  
Standart Tasarım

## Conventional Type Positioner

Two Axis operation  
Header rotation and  
Tipping Motion  
From 100 kg to 30 tons  
Standard design

# PMTKP





## Hidrolik Pozisyoner

Üç Eksen Çalışma  
Tabla Döndürme ve  
Devrilme Hareketi  
Hidrolik Yükseklik Ayarı  
1 Ton dan 30 Ton'a Kadar  
Standart Tasarım

## Hydraulic Positioner

Three Axis operation  
Header rotation and  
Tipping Motion  
Hydraulic height Adjustment  
1 tons to 30 tons  
Standard design

# PMTHP



# PMTLP



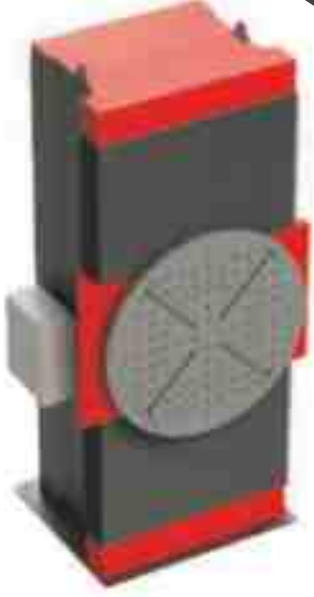
## L Tip Pozisyoner

İki Eksen ve Üç Eksen Çalışma  
Tabla Döndürme ve Kol  
Döndürme Hareketi  
Yükseklik Ayarı 3 Eksen  
1 Ton dan 20 Ton'a Kadar  
Standart Tasarım

## L-Type Positioner

Two axes and three axes operation  
Header rotation and Arm  
Rotation Motion  
Height Adjustment 3 Axis  
1 tons to 20 tons  
Standard design

# PMTKTP



## Kafa Tip Pozisyoner

Tek Gövde ve Karşılıklı Gövde Çalıştırabilme  
İki ve Üç Eksen Çalışma Tabla Döndürme ve Kol  
Döndürme Hareketi Yükseklik Ayarı 3 Eksen  
İki Gövde İle 15 mt Uzunluğa Kadar İş Parçası Kaynatabilme  
1 Ton dan 20 Ton'a Kadar Standart Tasarım

## Head Type Positioner

Single body and reciprocal body operation  
Two and three Axis working Header rotation and Arm  
Rotation Motion height Adjustment 3 Axis  
Up to 15Mt long thread welds with two bodies  
Standard Design from 1 tons to 20 tons

"KAYNAK POZİSYONERLERİ"

**PROMACHTTECH**  
- automation welding system -



## Konvansiyonel Çevirici

Çelik, Poliüretan, Kauçuk  
ve Polyamid Kaplı Tekerlekler  
Ayarlanabilir Tekerlek Merkezleri Mesafesi  
500 Kg'dan 100 Ton'a Kadar Standart Tasarım

## Conventional Translator

Steel, Polyurethane, rubber  
And Polyamide-coated Wheels  
Adjustable Wheel Centers distance  
Standard Design from 500 kg to 100 tons

# PMTKR



# PMTKAR

## Kendinden Ayarlı Çevirici

Poliüretan ve Kauçuk Kaplı Tekerler  
Kendinden Ayarlı Tekerlek  
Merkezleri Mesafesi  
3 Ton dan 100 Ton'a Kadar  
Standart Tasarım

## Self-Adjustment Translator

Polyurethane and rubber coated Wheels  
Self-adjusting Wheel  
Center distance  
3 tons to 100 tons  
Standard design



"ÇEVİRİCİ SİSTEMLER"

**PROMACHTECH**  
-automation welding system-





# PMTAR



## Asimetrik Çevirici

Poliüretan Kaplı Tekerlekler  
Kendinden Ayarlı Tekerlek  
Merkezleri Mesafesi  
1 Ton dan 10 Ton'a Kadar  
Standart Tasarım

## Asymmetric Translator

Polyurethane coated Wheels  
Self-adjusting Wheel  
Center distance  
1 tons to 10 tons  
Standard design

## Boru Tip Montaj Çevirici

Çelik Boru Tekerlekler  
Ayarlanabilir Tekerlek Merkezleri  
Mesafesi  
Tank ve Boru Birleştirmede Kolaylık  
3 Ton dan 20 Ton'a Kadar  
Standart Tasarım

## Pipe Type Mount Converter

Steel pipe Wheels  
Adjustable Wheel Centers  
Distance  
Easy to combine Tank and pipe  
3 tons to 20 tons  
Standard design

# PMTBTR



## Fit-Up Montaj Çevirici

Poliüretan Kaplı Tekerlekler  
Uzun Rüzgar Kulesi, Tank ve  
Boru Birleştirmede Kolaylık  
10 Tan dan 100 Ton'a Kadar  
Standart Tasarım

## Fit-up Mount Converter

Polyurethane coated Wheels  
Long Wind Tower, Tank and  
Ease of pipe bonding  
From 10 to 100 tons  
Standard design

# PMTFR



# PMTBR



## Boru Çevirici

Boru ve Flanş Kaynaklarında  
Kolay Üretim  
Boru Döndürme ve 45° Sağa  
Sola Devrilme Hareketi  
Manuel ve Otomatik Kaynak  
Yapabilmeye Yardımcı  $\varnothing$ 30 mm den  
800 mm'ye Kadar Çap Kapasitesi  
250 Kg'dan 2 Ton'a Kadar  
Standart Tasarım

## Pipe Translator

In pipe and flange welds  
Easy Manufacturing  
Pipe rotation and 45° right  
Left Roll  
Manual and Auto Source  
 $\varnothing$ 30mm to help  
Diameter capacity up to 800 mm  
From 250 kg to 2 tons  
Standard design

"ÇEVİRİCİ SİSTEMLER"

**PROMACHTECH**  
-automation welding system-



# PMTSKB



## Sabit Bomlu Kolon Bom

İş Parçasına Dış Yüzeyden Erişim  
Duvar Kenarına Yakın Kurulum  
Yürüme Hareketi İle Doğrusal Kaynak  
Çevirici Sistem Üzerine Dairesel Kaynak  
Lineer Kızak ve Arabalar İle Hareket  
Aktarımı  
Kaynak Makinesi, Oksijen ve Plazma  
Kesim Ünitesi Bağlayabilme  
Özel Uygulamalar ve  
İstasyonlar Oluşturabilme

## Fixed Boom column Boom

External access to the Workpiece  
Installation near the wall edge  
Linear Source with Walking Motion  
Circular Weld on Translator System  
Travel with Linear Rails and cars  
Transfer  
Welding machine, oxygen and Plasma  
Coupling a cutting Unit  
Special applications and  
Do not build stations

## Hareketli Bomlu Kolon Bom

İş Parçasına Hem İçten Hem de  
Dış Yüzeyden Erişim  
Bom Hareketi İle Doğrusal Kaynak  
Çevirici Sistem Üzerine Dairesel Kaynak  
Lineer Kızak ve Arabalar İle Hareket  
Aktarımı  
Kaynak Makinesi, Oksijen ve Plazma  
Kesim Ünitesi Bağlayabilme  
Özel Uygulamalar ve  
İstasyonlar Oluşturabilme

## Floating Boom column Boom

To the Business part and to the  
External access  
Linear Weld with Boom Movement  
Circular Weld on Translator System  
Travel with Linear Rails and cars  
Transfer  
Welding machine, oxygen and Plasma  
Coupling a cutting Unit  
Special applications and  
Do not build stations

# PMTHKB



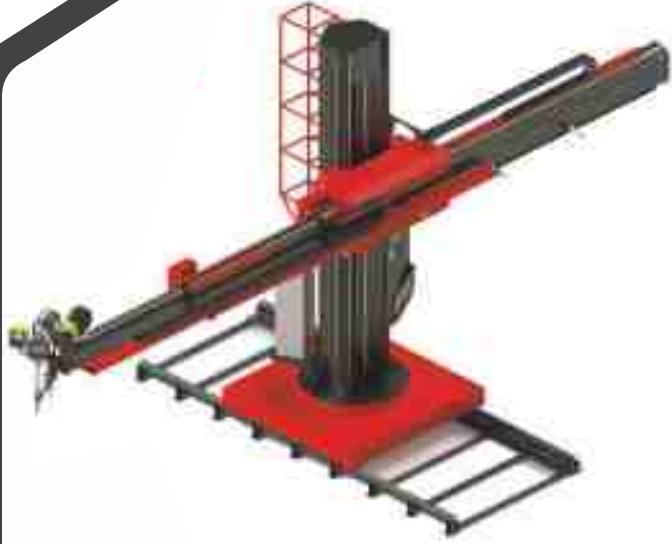
## Teleskobik Bomlu Kolon Bom

İş Parçasına Hem İçten Hem Dış  
Yüzeyden Erişim  
Bom Yapısı Teleskobik, Kapanma  
Hacminden Tasarruf  
Bom Hareketi İle Doğrusal Kaynak  
Çevirici Sistem Üzerine Dairesel Kaynak  
Lineer Kızak ve Arabalar İle Hareket  
Aktarımı  
Kaynak Makinesi, Oksijen ve Plazma  
Kesim Ünitesi Bağlayabilme  
Özel Uygulamalar ve  
İstasyonlar Oluşturabilme

## Column Boom with Telescopic Boom

Inside and outside the workpiece  
Surface access  
Boom structure Telescopic, Shutdown  
Volume savings  
Linear Weld with Boom Movement  
Circular Weld on Translator System  
Travel with Linear Rails and cars  
Transfer  
Welding machine, oxygen and Plasma  
Coupling a cutting Unit  
Special applications and  
Do not build stations

# PMTTKB



# PMTEKB



## Eko Tip Kolon Bom

İş Parçasına Hem İçten Hem Dış  
Yüzeyden Erişim  
Bom Hareketi İle Doğrusal Kaynak  
Çevirici Sistem Üzerine Dairesel Kaynak  
Çelik Makaralar ve İşlenmiş  
Yüzeyler İle Hareket Aktarımı  
Kaynak Makinesi Bağlayabilme

## Eco-Type column Boom

Inside and outside the workpiece  
Surface access  
Linear Weld with Boom Movement  
Circular Weld on Translator System  
Steel Rolls and machined  
Motion transfer with surfaces  
Not be able to connect a welding machine

"KOLON BOM SİSTEMLERİ"

**PROMACHTECH**  
-automation welding system-



PMTKKB

Kombine Kolon Bom Sistemleri

Combined column Boom Systems



"KOLON BOM SİSTEMLERİ"

**PROMACHTECH**  
- automation welding system -





## Elips Tank Kaynak Sistemleri

Çevresel ve Dairesel Kaynak Yapabilme  
Hem Dairesel Hem de Dairesel  
Olmayan Tankları Kaynatabilme  
Tek İstasyon ve İki İstasyon Çalışabilme  
Lineer Kızak ve Arabalar İle  
Hareket Aktarımı  
Servo Motorlar İle Güç Aktarımı  
Gazaltı ve Tozaltı Sistemlerle Çalışabilme

## Ellipse Tank welding Systems

Environmental and Circular welding  
Both Circular and Circular  
Do not use non-tank  
One station and two stations  
With Linear Rack and cars  
Motion Transfer  
Power transmission with servo motors  
Working with Undergas and Subdust Systems

# PMTEKS



# PMTDKS



## Damper Kaynak Sistemi

Fikstür, Pozisyoner ve Kaynak  
İstasyonundan Oluşan Kombine Sistem  
Fikstür Üzerinde Sac Plakalarının  
Çatım Kolaylığı  
Pozisyoner İle İş Parçası Döndürme  
ve Yükseklik Ayarı  
Köprü Yürüme Hareketi İle Doğrusal Kaynak  
Lineer Kızak ve Arabalar İle Hareket Aktarımı  
Gazaltı Kaynak Sistemlerle Çalışabilme

## Tipper welding System

Fixture, Positioner and Source  
Combined System of Station  
Hair plates on fixture  
The roof is easy  
Rotating a workpiece with a Positioner  
And height Adjustment  
Linear Source with Bridge walk  
Transmission of Motion with Linear Rack and cars  
Do not work with gas source systems

“KÖPRÜLÜ TİP KAYNAK SİSTEMLERİ”

PROMACTECH  
- automation welding system -



# PMTYK



## Şase Kaynak Makinesi

Araç Şasisi, H Kiriş ve Kutu Kiriş Kaynakları Yapabilme  
Doğrusal Olmayan Yüzeyleri Takip Edebilme ve Kaynatabilme  
Punta Mekanizması İle Kaynak Öncesi Çatım Kolaylığı  
Fikstür Sistemi İle İş Parçasını Sabitleyebilme  
Fikstür Üzerinde Pres Çeneleri İle Plaka Doğrultma ve Bükebilme  
Pres Altında Kaynak İle Minimum Çarpılma İki Yüzeyde Aynı Anda Kaynak Yapabilme  
Dikey Doğrultuda Sehim Yapabilme  
Tek İstasyon ve İki İstasyon Çalışabilme  
500x2000 mm Kesite Kadar Kaynak Yapabilme  
Gazaltı ve Tozaltı Sistemlerle Çalışabilme

## Earth welding machine

Vehicle chassis, H Beam and Box Beam  
Unable to make sources  
Follow Nonlinear surfaces  
Unable to boil and  
Pre-Weld with spot mechanism  
The roof is easy  
Fixing the workpiece with the fixture System  
Plate with Press jaws on fixture  
Straightening and bending  
Minimum multiplication by Weld under Press  
Do not use both surfaces at the same time  
Vertically oriented Seam can do  
One station and two stations  
Weld up to 500 x 2000 mm cross section  
Working with Undergas and Subdust Systems

## Kolon Bomlu Kiriş Kaynak Sistemi

Araç Şasisi, H Kiriş ve Kutu Kiriş Kaynakları Yapabilme  
Doğrusal Olmayan Yüzeyleri Takip Edebilme ve Kaynatabilme  
Önceden Çatımları Yapılmış İş Parçalarını Kaynatabilme  
İki Yüzeyde Aynı Anda Kaynak Yapabilme  
Yürüme Hareketi İle Kiriş Doğrusal Kaynaklarını Yapabilme  
Bom Üzerinde Torç Hareketi İle Plaka Eklerini Kaynatabilme  
Tek İstasyon ve İki İstasyon Çalışabilme  
3000x3000 mm Kesite Kadar Kaynak Yapabilme  
Gazaltı ve Tozaltı Sistemlerle Çalışabilme

## Column Boom Beam welding System

Vehicle chassis, H Beam and Box Beam  
Unable to make sources  
Follow Nonlinear surfaces  
Unable to boil and  
Previous work on the roof  
Do not stir parts  
Do not use both surfaces at the same time  
Beam Linear with walk Motion  
Unable to make sources  
With Torch stroke on Boom  
Weld plate inserts  
One station and two stations  
3000 x 3000 mm cross section Don't be able to source  
Working with Undergas and Subdust Systems

# PMTK BK



# PMTUKB



## Zincirli Çevirici

Döndürme ve Aşağı Yukarı Hareket Kabiliyeti  
Konik Malzemelerde Bağımsız Hareket Kabiliyeti  
Yük Baskısı İle Açılıp Kapanan Kol Yapısı  
Sabit Ayaklı ve Yürüyebilir Ayaklı Tasarım  
Tümleşik Zincir Sayesinde Limitsiz Dönüş İmkanı  
300x300 mm den 2000x2000 mm kesite kadar döndürülebilme  
3 Ton dan 20 Ton'a Kadar Çevirebilme Kapasitesi

## Chain Translator

Rotate and up  
Mobility  
Independent in conical materials  
Mobility  
Load Print on/off Arm structure  
Stationary foot & walk-up  
Unlimited thanks to the integrated chain  
Possibility of return  
300 x 300 mm to 2000 x 2000 mm cross section  
cannot be turned  
3 tons to 20 tons  
Capacity

## C Tip Kiriş Pozisyoneri

Döndürme ve Aşağı Yukarı Hareket Kabiliyeti  
Uzun Malzemelerde Açılabilen Kol Yapısı  
Sabit Ayaklı ve Yürüyebilir Ayaklı Tasarım  
Tümleşik halat Sayesinde Limitsiz Dönüş İmkanı  
200x200 mm den 1500x1500 mm kesite kadar döndürebilme  
1 Ton dan 15 Ton'a Kadar Çevirebilme Kapasitesi

## Type C Beam position

Swivel and up-and-down Mobility  
Arm structure in long materials  
Stationary foot & walk-up  
Unlimited rotation thanks to integrated rope  
200 x 200 mm to 1500 x 1500 mm cross section  
cannot turn  
Capacity to convert from 1 tons to 15 tons

# PMTCKP



## Tekli Tank Kaynak Makinesi

Asılı Tip Tank Üzerinde Yürüyebilme  
Tek Taraflı Tank Kaynatabilme  
Tek Operatör Kontrolü  
100-3000 mm Levha Kaynatabilme

## Single Tank welding machine

Unable to walk on a hanging tank  
One-sided Tank Weld  
Single Operator Control  
100-3000mm plate boiling

# PMTTTK



# PMTCTK



## İkili Tank Kaynak Makinesi

Asılı Tip Tank Üzerinde Yürüyebilme  
Çift Taraflı Tank Kaynatabilme  
İki Operatör Kontrolü  
100-3000 mm Levha Kaynatabilme

## Twin Tank welding machine

Unable to walk on a hanging tank  
Two-sided Tank Weld  
Two Operator controls  
100-3000mm plate boiling

# PMTJTK



## Jacking Tip Kaynak Makinesi

Zeminde Yürüeyebilir Tip Tank Kaynağı  
Tek Taraflı Tank Kaynatabilme  
Tek Operatör Kontrolü  
100-3000 mm Levha Kaynatabilme

## Jacking Medical welding machine

Ground-Walking Tank Source  
One-sided Tank Weld  
Single Operator Control  
100-3000mm plate boiling

"TANK KAYNAK SİSTEMLERİ"

**PROMACHTECH**  
- automation welding system -



## Mini Tip Kaynak Makinesi

Asılı Tip Tank Üzerinde Yürüeybilme  
Tek Taraflı Tank Kaynatabilme  
Tek Operatör Kontrolü  
100-2000 mm Levha Kaynatabilme

## Mini-Type welding machine

Unable to walk on a hanging tank  
One-sided Tank Weld  
Single Operator Control  
100-2000mm plate boiling

# PMTMTK





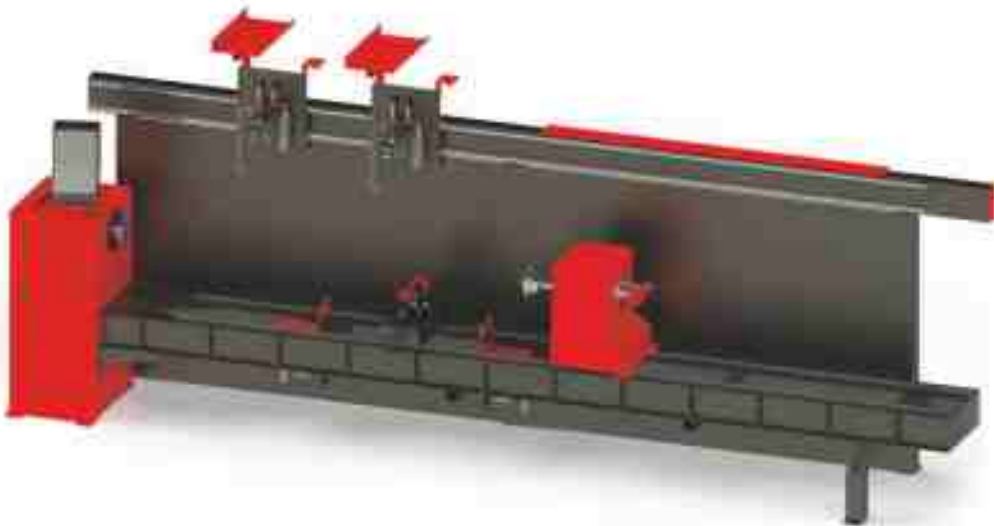
## Dairesel Kaynak Makinesi

Tek Torç ve İki Torç Olarak Kullanabilme  
Boyuna Kaynak Yapabilme  
Ayarlanabilir İş Parçası Uzunluğu  
Malzeme Yükleme Mekanizması  
Gazaltı, Tozaltı ve TIG Kaynağı Kullanabilme

## Circular welding machine

Can be used as one torch and two torches  
Don't be able to source  
Adjustable workpiece length  
Material loading mechanism  
Use Undergas, Underdust and TIG welding

PMTDKM



# PMTBKM



## Boy Kaynak Makinesi

Çelik, Paslanmaz, Alüminyum  
Malzeme Kaynaklarına Özgü Tasarım  
Ayarlanabilir İş Parçası Uzunluğu  
Çatım İçin Plaka Merkezleme  
Mekanizması  
Malzeme Yükleme Mekanizması  
Gazaltı, Tozaltı ve TIG Kaynağı Kullanılabilir

## Height welding machine

Steel, Stainless, Aluminium  
Material Source specific Design  
Adjustable workpiece length  
Plate Centering for my roof  
Mechanism  
Material loading mechanism  
Using Undergas, Underdust and TIG welding



"BOYUNA KAYNAK SİSTEMLERİ"

**PROMACHTECH**  
- automation welding system -



## Direk Kaynak Sistemleri

Poligon, Sekizgen, Konik Yapılı  
Direkleri Kaynatabilme  
Dairesel Konik Yapılı Direkleri  
Kaynatabilme  
Gazaltı veya Tozaltı İle Kaynak Yöntemleri  
Distorsiyon Engelleme Özelliği  
Burulma Engelleme Özelliği  
Kamera ve Takip Sistemleri Adapte Edebilme

## Boom welding Systems

Polygon, octagonal, conical  
Boiling poles  
Circular conical posts  
Boiling  
Welding methods under gas or under dust  
Distortion Prevention feature  
Torsion Prevention  
Adapting cameras and tracking systems

# PMTDKS



# PMTMKA



## Maşon Kaynak Makineleri

Hidrolik Silindir, Hava Tankı, Boyler  
Kazanları vb Kaynatabilme  
Sabit Gövdeli Tip, Taşınabilir Tip,  
Kolonlu Tip Versiyonlar  
Gazaltı, Tozaltı ve TIG ile Kaynak  
Yöntemleri  
Pnömatik Merkez Punta Baskısı  
Tur Sayısı ve Açılı Ölçüsü Ayarlanabilme  
Otomatik Kaynak Tetiği

## Mason welding machines

Hydraulic cylinder, Air Tank, dimensions  
Don't take the VB  
Fixed body Type, Portable Type,  
Coloured Type versions  
Under gas, under dust and TIG welding  
Methods  
Pneumatic Center spot Print  
Cannot set the number of rounds and Angle size  
Auto Weld trigger



PMTTRE

Tamamlayıcı Robotik Ekipmanlar

Complementary robotic equipment



"KIRIŞ POZİSYONER SİSTEMLERİ"

**PROMACHTECH**  
- automation welding system -



## Gazaltı Kaynak Traktörü

İş Parçası Yüzeyine Manyetik Tutunma  
Şarjlı ya da Elektrikli Kullanım  
Elle Taşınabilir Kompakt Dizayn  
Led Aydınlatma Lambası  
Manuel Torç Ayar Mengenesi  
Köşe Kaynakları İçim Mekanik  
Takip Tekerlekleri  
İsteğe Özel Osilatör Bağlantısı  
İsteğe Özel İz Takip Sensörü Bağlantısı

## Under-gas welding tractor

Magnetic grip to workpiece surface  
Recharged or Electrical use  
Hand-held Compact Design  
Led lighting lamp  
Manual Torch Adjustment Clamp  
I have a mechanical corner  
Follow-up wheels  
Optional Oscillator Link  
Optional Track Tracking Sensor connection

# PMTGKT



# PMTTKT



## Tozaltı Kaynak Traktörü

Tozaltı Güç Ünitesi ile Senkron Çalışma  
Entegre Toz Haznesi ve Emiş Hortumu  
Entegre Tel Makarası ve Sürme Ünitesi  
Entegre Kontrol Paneli  
Lazer Pointer  
Manuel Torç Ayar Mengenesi

## Subdust welding tractor

Synchronous operation with subdusting Power Unit  
Integrated dust container and suction hose  
Integrated Wire Reel and driving Unit  
Integrated Control Panel  
Laser Pointer  
Manual Torch Adjustment Clamp



# PMTEIT



## Elektromekanik İz Takip Sensörü

Kaynak Ağızı Açıklığından İz Takibi  
Punta Yüksekliğinden Etkilenmeme  
Oransal Kontrol İle Değişken Hızlı Yönlendirebilme  
Gazaltı ve Tozaltı Kaynak Sistemlerine Uyarlanabilme  
Manuel, Otomatik Takip Seçeneği  
Açık-Kapalı Mod Kullanabilme

## Electromechanical track tracking sensor

Trace Tracking from Weld opening  
Spot height Impairment  
Variable Speed Steering with proportional Control  
Adaptability to Undergas and Underdust welding  
Systems  
Manual, Auto Tracking option  
Unable to use on-off Mode

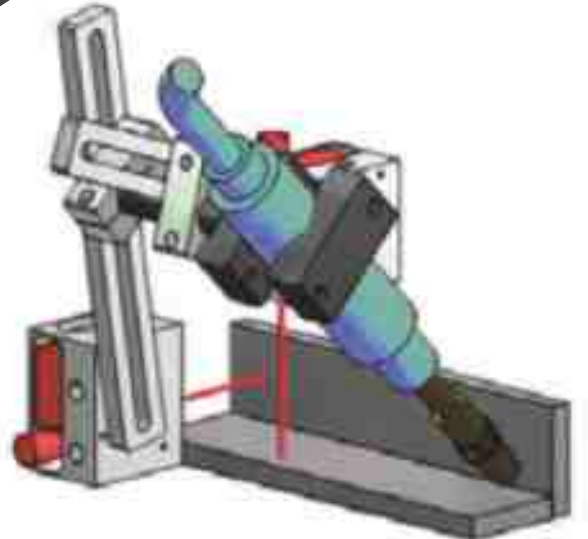
## Lazer Mesafe Sensörü

İş Parçası Üzerinden Yükseklik Takibi  
Tek Eksen ve Çift Eksen Takibi  
Sensör Üzerinden Mesafe Set Edebilme  
Mesafe-Emniyet Sınırlaması Yapabilme  
Tozaltı Kaynak Sistemlerine Uyarlanabilme

## Laser distance sensor

Height Tracking through the workpiece  
Single Axis and Dual Axis Tracking  
Do not set the distance from the sensor  
Distance - not being able to make a safety limitation  
Adaptability to subdust welding Systems

# PMTLMS



## Motorlu Mengene

Tek Eksen Olarak Yatay veya Dikey Eksen Çalıştırabilme  
İki Eksen Olarak Yatay ve Dikey Eksen Çalıştırabilme  
Joystick ile Kontrol  
Vidalı Mil Tahrikli Hassas Yönlendirebilme  
İstenilen Stroklerde Üretim  
İsteğe Özel Körük İle Yalıtım  
Gazaltı, Tozaltı ve Tandem Uygulamalar İçin  
50, 100, 150 Kg Kapasite

## Motorized vice

Unable to operate a Horizontal or Vertical Axis as a single Axis  
Cannot operate a Horizontal and Vertical Axis as two axes  
Control with joystick  
Screw shaft driven Precision Steering  
Production in desired strokes  
Insulation with Optional Bellows  
For Undergas, Underdust and Tandem applications  
50, 100, 150 kg capacity

# PMTMMMS



# PMTMMT



## Manuel T Mengene

Tek Eksen Olarak Yatay veya Dikey Eksen Kullanabilme  
İki Eksen Olarak Yatay ve Dikey Eksen Kullanabilme  
El Çarkı İle Ayarlama  
İstenilen Stroklerde Üretim

## Manual T-clamp

Horizontal or Vertical as single Axis  
Unable to use axis  
Horizontal and Vertical Axis as two axes  
Ability to use  
Adjusting with the hand Wheel  
Production in desired strokes

## Toz Haznesi

Kompresör Destekli Vakum  
15 Kg Toz Kapasitesi  
Seviye Göstergesi  
Toz Emiş Bloğu  
Toz Dökme ve Emme Hortumları  
Manuel veya Otomatik Toz Dökme Kilidi

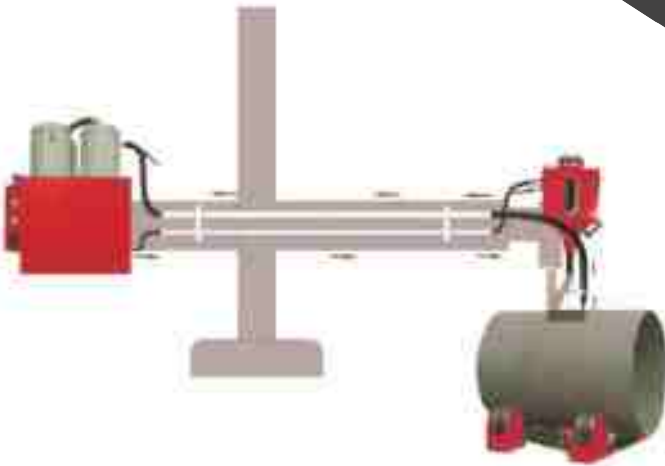
## Dust container

Compressor assisted vacuum  
15 kg dust capacity  
Level indicator  
Dust absorption Block  
Dusting and suction hoses  
Manual or Automatic dust pouring Lock

# PMTTH



# PMTTG



## Toz Geri Besleme Sistemi

Blower Destekli Vakum  
10 Kg Ön Hazne Kapasitesi  
50 Kg Ana Hazne Kapasitesi  
Seviye Göstergesi  
Toz Emiş Bloğu  
Toz Dökme, Emme ve Aktarma Hortumları  
Otomatik Toz Dökme Kilidi  
Toz Isıtma Sistemi

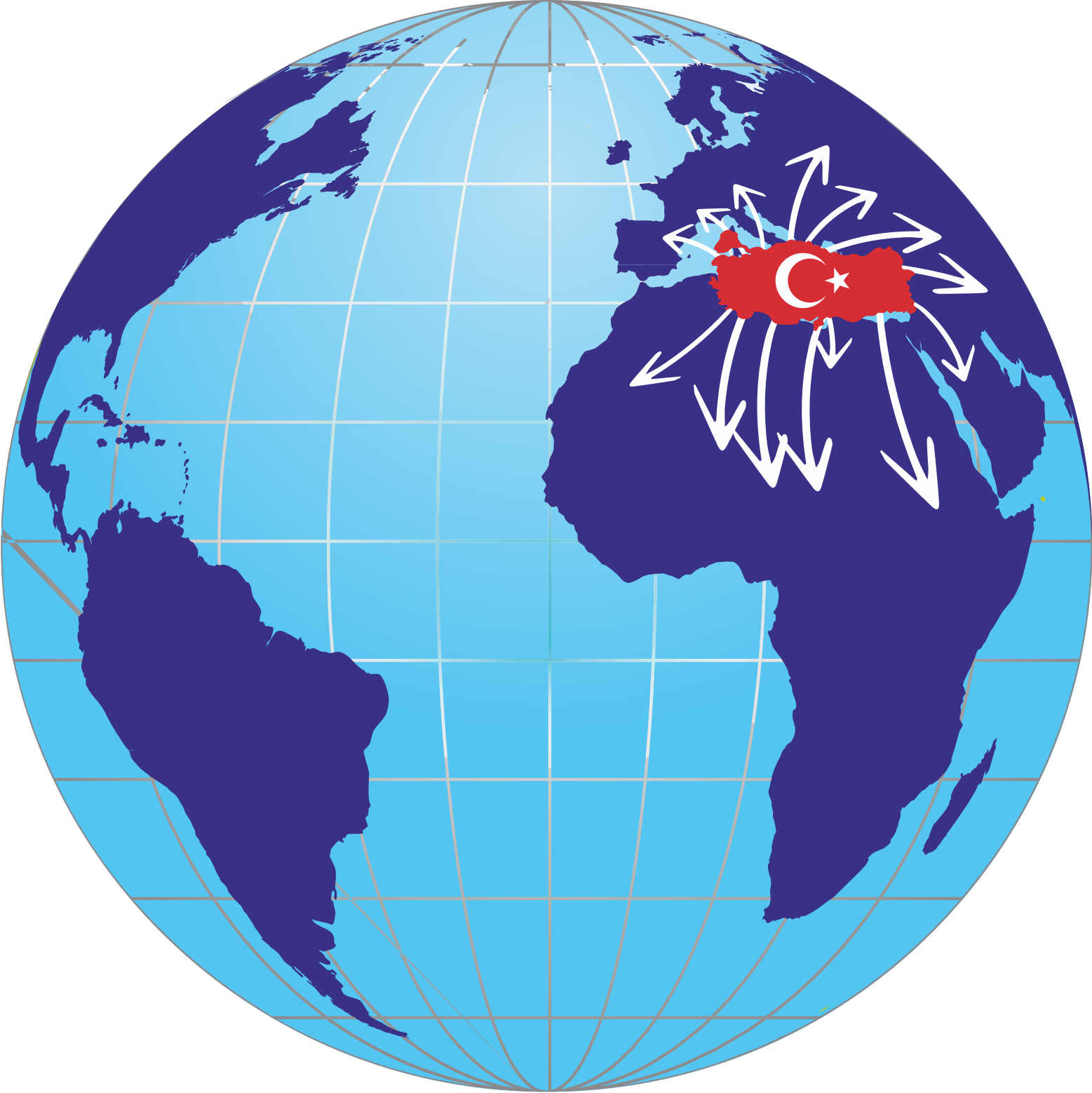
## Dust feedback System

Blower assisted vacuum  
10 kg front Chamber capacity  
50 kg main Bowl capacity  
Level indicator  
Dust absorption Block  
Dusting, suction and Transfer hoses  
Automatic dust pouring Lock  
Dust heating System



**PROMACHTECH**  
- automation welding system -

*Türkiye 'den Tüm Dünya 'ya...*





**PROMACHTECH**  
- automation welding system -

**3 BEY**  
**OTOMASYON**

otomasyonbey@gmail.com  
info@promachtech.com  
www.promachtech.com

F.Çakmak Mh. Aslım Cd. No:40/I Karatay/KONYA